



Erfolgreich im internationalen Wettbewerb: geschmiedete Produkte der BEW-Umformtechnik GmbH

### BEW-Umformtechnik und GABO STAHL

## Mehr als Stahl – komplettes Leistungsspektrum für Stahlanwender

Auf den ersten Blick ist den Schmiedeprodukten der BEW-Umformtechnik GmbH oft nicht anzusehen, welche Komplexität tatsächlich in ihnen steckt. Um die komplizierten Geometrien der Massivumformteile wettbewerbsfähig herzustellen, ist jedoch ein vielschichtiger Fertigungsprozess notwendig, der neben einem Höchstmaß an Know-how auch eine perfekt eingespielte Supply Chain benötigt. Mit GABO STAHL hat BEW einen langjährigen, zuverlässigen Partner an seiner Seite, der mit seinem Leistungsspektrum von der Vormaterialversorgung mit Stahl über die Warmbehandlung bis zur Werkstoffprüfung perfekt zu den Bedürfnissen des Umformers passt.

Der Unternehmenssitz im idyllischen Rosengarten in Baden-Württemberg deutet nicht darauf hin – doch die BEW-Umformtechnik ist in der Gesenkschmiede-Branche ein international agierender Hersteller. Der Massivumformer steht mit seinen über 200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern im internationalen Wettbewerb und behauptet sich dank der hohen Präzision und Qualität der gefertigten Schmiedeteile sowie seiner effizienten Produktion sehr erfolgreich. Von der CAD-Konstruktion und den Werkzeugbau über das Schmieden bis zur Warmbehandlung deckt das Unternehmen die komplette Wertschöpfungskette ab – inklusive einer wachsenden mechanischen Bearbeitung auf modernsten CNC-Maschinen.

#### [ KONTAKT ]

GABO STAHL GmbH  
73457 Essingen  
+49 7365 9238-0  
[www.gabo-stahl.de](http://www.gabo-stahl.de)

#### Baustein des Erfolgs – Partnerschaft mit GABO STAHL

Die Schmiedeprodukte der BEW-Umformtechnik – Teile und Komponenten vor allem für Getriebe, Achsen und Lenkungen – werden in Nutzfahrzeugen, Pkw sowie in Landmaschinen, Baumaschinen oder auch Flurförderzeugen eingesetzt, weitere Abnehmerbranchen sind unter anderem die Armaturen- und Hydraulikindustrie. Ein wichtiger Baustein für den Erfolg ist dabei die enge

Partnerschaft mit der GABO STAHL-Gruppe.

Über die im benachbarten Essingen ansässige Unternehmensgruppe stellt die BEW einen Großteil ihrer Versorgung mit dem benötigten Vormaterial sicher – Stabstahl mit einem breiten Güten- und Abmessungsspektrum. Das breite Leistungsspektrum der GABO STAHL passt mit ihrem Portfolio aus Warmbehandlung, Werkstoffprüfung sowie Sägedienstleistungen darüber hinaus perfekt zu weiteren Anforderungen der BEW-Umformtechnik. So hat sich eine enge und vertrauensvolle Partnerschaft entwickelt, die weit über die Funktion der reinen Versorgung mit Stahl hinausgeht: GABO STAHL ist ein wichtiger strategischer Partner für den Gesenkschmiede-Hersteller entlang seines gesamten Produktionsprozesses.

#### Versorgung mit Stahl – zuverlässig, schnell, flexibel

Die Partnerschaft der beiden schwäbischen Unternehmen ist eingespielt: Seit über 15 Jahren bezieht BEW einen Großteil der benötigten Vorprodukte über den Essinger Stahldistributeur – zunächst als Schwesterunternehmen in der Unternehmensgruppe der Scholz AG, heute als eigenständige Unternehmen. Wegen der

#### [ KONTAKT ]

BEW-Umformtechnik GmbH  
74538 Rosengarten  
+49 791 505-0  
[www.bew-umformtechnik.com](http://www.bew-umformtechnik.com)



Foto: GABO STAHL

Foto: BEW-Umformtechnik

GABO STAHL – ein außergewöhnliches Portfolio ständig auf Lager

großen Bandbreite des benötigten Vormaterials – von Einsatz- über Vergütungs- bis hin zu rostfreien Stählen – ist für die BEW-Umformtechnik ein Partner vorteilhaft, der dieses Spektrum zuverlässig bedienen kann. „Eine zugleich verlässliche und flexible Beschaffung ist eine absolut notwendige Voraussetzung für unseren Erfolg. Als Zulieferer unter anderem für Second-Tier-Supplier von zum Teil sicherheitsrelevanten Bauteilen oder mit hochwertigsten Oberflächen stellen wir sehr hohe Ansprüche an unser Vormaterial“, sagt Markus Schramek, Geschäftsführer der BEW-Umformtechnik GmbH.

Mit ihren Kontakten zu zahlreichen Herstellern und ihrem gut aufgestellten Einkaufsnetzwerk ist GABO STAHL für diese Ansprüche prädestiniert. Einerseits übernimmt das Stahlhandelsunternehmen mit langfristigen Dispositionen großer, werksfähiger Mengen für BEW die klassische Mittlerfunktion zwischen Werk und Kunde – inklusive Finanzierungsfunktion. Aber auch kurzfristige Bedarfe kleiner und mittlerer Volumina von schmiede-, stauch- sowie kaltscherfähigem Material bezieht der Massivumformer aus einer Hand über das Lagerprogramm von GABO STAHL.

Das Prädikat „besonders wertvoll“ für die BEW verdient sich GABO STAHL aber vollends mit ihrem über die Distribution hinausgehenden Leistungsspektrum. Als Blankstahlproduzent und Weiterverarbeiter liefert GABO STAHL die geordneten Stähle nicht einfach „nur“ aus, sondern verfügt inhouse auch über einen umfangreichen Maschinenpark. So ist das Unternehmen in der Lage, die benötigten Stäbe individuellen Anforderungen entsprechend zu produzieren – normgerecht und in kurzer Zeit.

Dass BEW mit GABO STAHL nicht nur einen gut aufgestellten und vernetzten „Stahlverteiler“ an seiner Seite hat, sondern zugleich einen kompetenten und erfahrenen Blankstahlproduzenten, ist für den Gesenkschmiedehersteller ein großes Plus. Einerseits verkürzen sich die am Markt nicht selten langen Lieferzeiten oft wesentlich.

Was Markus Schramek zufolge gerade in der gegenwärtig unsicheren Marktsituation und infolge der gestiegenen Volatilität der Produktionsbedingungen aber auch von großer Bedeutung ist, ist die hohe Flexibilität, die die lange und vertrauensvolle Zusammenarbeit mit GABO STAHL ermöglicht – und die sich zeigt, wenn etwa kurzfristige Anfragen oder Terminänderungen die normalen Abläufe kreuzen.

#### Auf Abruf: Sägen und Konfektionieren

Ein weiterer Pluspunkt im GABO STAHL-Portfolio sind die Sägedienstleistungen für BEW. Das Trennen von Vormaterial ist ein notwendiger Standardprozessschritt am Beginn der Produktionskette, der daher kontinuierlich anfällt: Zum Trennen der Rohlinge auf die jeweils

#### GESENKSCHMIEDEN: WENN ES AUF JEDES GRAMM ANKOMMT

Unter der Leitung von Markus Schramek, der das Unternehmen 2017 übernommen hat, hat die BEW-Umformtechnik viel für die Diversifizierung ihrer Kundenstruktur getan. Das eigentliche Knowhow des Unternehmens steckt neben dem Schmiedeprozess selbst dabei in der Konstruktion der Werkzeuge und Formen, durch die aus dem Ausgangsmaterial in effizienten Produktionsschritten am Ende Bauteile und Komponenten mit zum Teil komplexen Geometrien werden.

Dazu konstruieren die BEW-Mitarbeiter für jedes Produkt individuell die optimalen Fertigungsschritte. Die Herausforderung ist dabei, die Umformwerkzeuge innerhalb der vom Kunden vorgegebenen Spezifikationen so zu konstruieren, dass so wenig Umformschritte wie möglich benötigt werden und zugleich ohne oder mit dem geringst möglichen Überschuss an Material zu produzieren.

„Wir fokussieren uns tendenziell auf Teile, bei denen es auch auf das letzte Gramm in der Form ankommt und an die sich andere Hersteller oft nicht richtig herantrauen“, sagt Markus Schramek. „Um auch bei solchen Produkten das Material optimal auszunutzen und keinen Ausschuss zu produzieren, ist viel Erfahrung und Kenntnis nötig. Es besteht immer das Risiko, dass komplexe Geometrien an kritischen Stellen ausbrechen. Da muss alles passen“, so der Geschäftsführer weiter.

erforderlichen Abmessungen setzt BEW zwei Scheranlagen ein, mit denen etwa 90 % des Rohmaterials auf Maß gebracht werden. Für Stäbe, die aufgrund ihrer Größe oder wegen anderer Anforderungen nicht geschert werden können, stehen darüber hinaus zwei Sägeanlagen zur Verfügung. Regelmäßig reichen die eigenen Sägekapazitäten jedoch nicht aus und es müssen kurzfristig größere Mengen extern konfektioniert werden – wobei das Unternehmen auf die Dienstleistungen von GABO STAHL zurückgreift, die Stab-

material bis 1.100 mm Durchmesser auf Fixlängen sägen kann und passgenau in die BEW-Produktion liefert.

#### Stabiler Prozess: kompetente Warmbehandlung

Das Herzstück der BEW-Produktion, auf dem ein Großteil der Schmiedeprodukte gefertigt wird, ist eine Pressenlinie mit einer Pressekraft von 5.000 t. Auf diesem massiven Aggregat – oder einer der zwei weiteren 1.000-t-, zwei 1.600-t- oder der 3.150-t-Pressen – werden die zuvor auf

1.300 C° erwärmten Rohlinge in einem oder mehreren Hüben in selbst hergestellten Werkzeugen zur vom Kunden vorgegebenen Geometrie verschmiedet.

Nach dem Schmieden durchlaufen die Teile die BEW-eigene Warmbehandlung und werden vom Vergüten über das Spannungsarm-, Weich- und Normalglühen bis hin zum Ausscheidungshärten in ihren Oberflächeneigenschaften nach Vorgabe präzise eingestellt. „Da wir nicht alle unsere Produkte in der eigenen Warmbehandlung bearbeiten können und wir auch durch unseren Standort mitten im Ortskern limitiert sind, vergeben wir regelmäßig Mengen auch extern. Wir haben hierbei mit dem Ostalb-Warmbehandlungszentrum einen kompetenten und zuverlässigen Partner an der Seite“, sagt Markus Schramek.

Die OWZ Ostalb-Warmbehandlungszentrum GmbH ist ebenfalls Teil der GABO STAHL-Gruppe und ein auf die Warm- und Oberflächenbehandlung spezialisierter Anbieter. „Für uns ist entscheidend, mit dem OWZ einen Partner zu haben, bei dem wir uns auf die Qualität und auf prozessstabile Abläufe verlassen können“, so BEW-Geschäftsführer Markus Schramek. Etwa 30 bis 40 % seines Bedarfs in der Warmbehandlung deckt das Unternehmen so ab.

#### Metallurgisches Know-how gefragt

Als Hersteller sicherheitsrelevanter Schmiedeteile ist für die BEW-Umformtechnik die strenge Einhaltung kundenspezifischer sowie selbstgestellter Anforderungen und entsprechender Branchen-Normen ein entscheidendes Kriterium, um eine gleichbleibende, hohe Qualität der Bauteile zu garantieren. So ist das Unternehmen unter anderem nach der Automobilnorm IATF 16949, nach DIN EN ISO 14001, ISO 9001 sowie ISO 50001 zertifiziert.

In diesem auf höchste Sicherheit und Qualität der Bauteile ausgerichteten Produktionsprozess gehören metallurgische Werkstoffprüfungen zum Tagesgeschäft. Auch dabei verlässt sich der Massivumformer auf einen leistungsstarken,

Markus Schramek,  
Geschäftsführer der  
BEW-Umformtechnik  
GmbH



Foto: BEW-Umformtechnik

#### INFOBOX BEW-UMFORMTECHNIK UND GABO STAHL

##### Stahlreport: Warum ist die Zusammenarbeit mit GABO STAHL für die BEW so wertvoll?

**Markus Schramek:** GABO STAHL mit seinen zugehörigen Unternehmen ist für uns nicht nur einfach ein Stahlhändler, sondern ein Partner, der vieles von dem abdeckt, was wir benötigen: Die zuverlässige Versorgung mit den Stabstählen, Sägedienstleistungen, Warmbehandlung und Werkstoffprüfungen.

Dazu kommt, dass sich der Markt in der letzten Zeit dramatisch verändert hat. Da ist Flexibilität gefragt, fast mehr als alles andere. Mit GABO STAHL haben wir da den richtigen Partner an unserer Seite. Ebenfalls ist sehr wichtig für uns etwas, das nur schwer zu messen und in Zahlen zu fassen ist: Durch die lange Partnerschaft kennt man sich recht gut. Ich muss zum Beispiel nicht erst mit fünf Leuten sprechen, bevor ich bei einem Problem den Richtigen an der Strippe habe.

##### Welche Herausforderungen stellt der Markt an die BEW?

Flexibilität. Wenn ein Kunde zum Beispiel einen Auftrag verschiebt, brauchen wir auch bei unseren Lieferanten Flexibilität. Und andersherum: Wenn wir kurzfristig eine höhere Menge benötigen, haben wir mit GABO STAHL einen Partner an der Seite, bei dem wir sicher sind, dass er darauf mit seinem Lager- und Leistungsprogramm reagieren kann.

akkreditierten Partner: die Werkstofftechnik-Labor GmbH (WTL), eine weitere Tochterfirma der GABO STAHL GmbH, die sich auf zerstörende Werkstoffprüfungen fokussiert hat und die gewünschten Kennwerte von Werkstoffen und Bauteilen für BEW und andere Kunden ermittelt – in Spitzengeschwindigkeit, wie das Unternehmen betont. Zum Leistungsspektrum der WTL gehören metallografische Untersuchungen, physikalisch-mechanisch-technologische Prüfungen sowie Analysen der chemischen Zusammensetzung.

Foto: BEW-Umformtechnik



Beispiel für ein Schmiedeteil der BEW-Umformtechnik

Muss die BEW nicht-zerstörende Werkstoffprüfungen durchführen, arbeitet das Unternehmen mit dem Schwesterunternehmen des OWZ zusammen: Die SRT GmbH in Essingen ist ebenfalls ein Unternehmen der GABO STAHL-Gruppe, das sich auf verlässliche Rissprüfungen sicherheitsrelevanter Bauteile und Werkstoffe spezialisiert hat. Von der Rissprüfung nach dem Magnetpulververfahren bzw. für nicht-magnetische Werkstoffe nach dem Penetrierverfahren über Ultraschallprüfungen zum Auffinden tiefer liegender Fehler bis hin zur Wirbelstromprüfung unter anderem für Verwechslungsprüfungen deckt der Dienstleister ein breites Spektrum ab.

Fotos: 2: GABO STAHL



Ebenfalls Teil des Leistungsspektrums der GABO STAHL-Gruppe: prozesssichere Warmbehandlung von Stählen und Schmiedeteilen.

Für die BEW-Umformtechnik ist GABO STAHL für eine ganze Reihe ihrer Anforderungen der „perfekte Partner“ – von dem das Unternehmen von der Versorgung mit Stahl-Vormaterial über die Warmbehandlung bis zur Werkstoffprüfung ein ganzes Bündel an Produkten und Dienstleistungen aus einer Hand in höchster Qualität zuverlässige bezieht. Die lange und enge Zusammenarbeit ermöglicht der BEW dabei einen hohen Grad an Flexibilität, was gerade in einem Marktumfeld, das von starken Veränderungen geprägt ist, ein wichtiger Baustein des Unternehmenserfolgs darstellt. Aus einem „Muss“ der Zusammenarbeit in der früheren Gruppe ist mit der Eigenständigkeit ein „Kann“ und mittlerweile ein klares „Wollen“ geworden – wie BEW-Geschäftsführer Markus Schramek zusammenfasst.

[ DIE GABO STAHL-UNTERNEHMENSGRUPPE ]



GABO STAHL GmbH  
73457 Essingen  
+49 7365 9238-0  
www.gabo-stahl.de



OWZ Ostalb-Warmbehandlungszentrum GmbH  
73431 Aalen  
Tel. +49 7361 3780-10  
www.owz-aalen.de



SRT GmbH  
73457 Essingen  
Tel. +49 7365 9237-100  
www.srt-aalen.de



WTL Werkstofftechnik-Labor GmbH  
73457 Essingen  
Tel. +49 7365 9237-333  
www.wtl-aalen.de



GABO STAHL GmbH  
Niederlassung Dortmund  
44145 Dortmund  
Tel. +49 231 545043-0  
www.gabo-stahl.de



HAPU Industrievertretungen GmbH  
73457 Essingen  
Tel. +49 7365 9238-200  
www.hapustahl.de



M. DROSTE Stahlhandel GmbH  
44787 Bochum  
Tel. +49 234 7010-13  
www.droste-stahl.de